

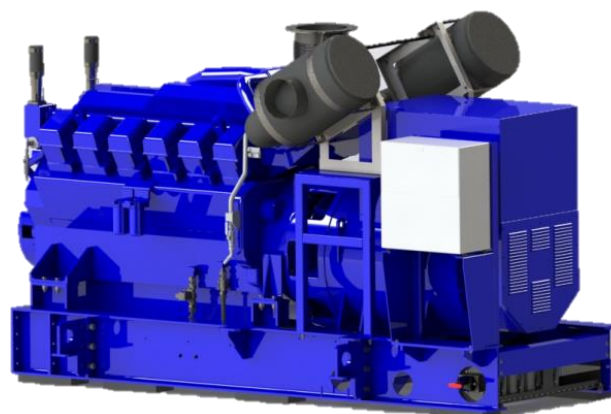
MGS-EU 1400-C

MITSUBISHI GENERATOR SET

EU MADE (France)

Qualité, fiabilité, performance et partenariat

- Mitsubishi Heavy Industries Group.



PERFORMANCES

Modèle	MGS-EU 1400-C
Tension de sortie	400 V
Fréquence	50 Hz
Puissance de sortie PRP	1150 kWe 1437 KVA
Puissance de sortie LTP	1264 kWe 1580 KVA
Facteur de puissance - min	0.8
Service horaire annuel	illimité
Application	PRP – Prime Power
Charge moyenne sur 24h	80% or lower >90% for max 3h/24h
Surcharge	110% for 1h/12h
Installation location	Indoor

CONDITIONS D'UTILISATION

Temp. ambiante - moy/max	25/40°C
Temp. ambiante – min	0°C
Altitude (maxi)	1000 m a.s.l
Humidité relative (maxi)	85%
PCI du fioul	42700 kJ/kg
Type de fioul	Diesel
Gravité du fuel at 15°C	0.83 to 0.87
Teneur en soufre - max	0.2% de la masse
Viscosité du fuel min(60°C)/max(50°C)	2.0/8.0 cSt
Indice de cétane – min	45
Capacité d'huile - max	180 litres
Emissions	na

DONNEES ALTERNATEUR

Auto-ventilé, auto-régulé, sans balais	
Configuration	Single
Classe d'isolation	H
Classe d'échauffement	H
Système de refroidissement	Air IC01
Indice de protection	IP23
Système d'excitation	Digital
PT100 pour les enroulements et les bobines stator	
AVR pour application seul et en parallèle	
Résistance chauffante	
Kit de TC pour la mesure et protection	

DONNEES MOTEUR

Modèle	S12R PTA2
Vitesse	1500 Rpm
Puissance volant moteur	1165 kWm
Configuration	12 V
Cylindrée totale	49.03 litres
Alésage x course	170 x 180 mm
Compression ratio	13.5:1
Cycles	4 temps
Régulateur	Electronique
Système de refroidissement	Air + eau
Système de démarrage	Electrique 24 V DC

CE COMPLIANCE

2006/42/EC : machinery

LANGUE – UNITES de MESURE

Plans, documents, plaques signalétiques en Anglais

Système métrique international SI

PERFORMANCES @ PRIME (BT : 400V)

Puissance nominale	1150 kWe
Consommation – ISO3046/1 : 0/+5%	210 g/kWh
Consommation fioul @ 100%	281 L / h
Consommation fioul @ 75%	213 L / h
Température des gaz d'échappement	520° C
Vitesse échappement des gaz d'échappement	253 m³/min
Débit d'admission d'air	96 m³/min
Niveau de bruit @ 1m (open skid)	105.0 dB (A)

BALANCE THERMIQUE (LTP)

Puissance évacuée	769 kW
Température entrée faisceaux (1000 m a.s.l)	45°C
Liquide de refroidissement	MEG 30%
Contre-pression maximale admissible	250Pa
Température gaz échappement	465°C
Débit air admission	105 m³/min
Capacité liquide de refroidissement moteur	151 litres
Régime de température moteur	65°C/85°C

TOLERANCES ET CONDITIONS

Performance pour conditions moyennes (moy) – détarage au-delà de 1000 masl et/ou 40°C température d'air d'admission

Conso fioul: 0/+5% (ISO3046/1). Sujet à confirmation selon les spécifications du fioul

Bilan thermique: +/- 12%.

Vitesse gaz d'échappement / température: +/- 6% - +/- 8%

Les photos ne sont pas contractuelles et peuvent inclure des accessoires optionnels

Les données ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par MTEE sans préavis

NORMES

I.S.O. : International Standard Organization

C.E.N. : European Standard Committee

I.E.C. : International Electric Commission

J.I.S : Japanese Industrial Standards (for engine)

J.E.C. : Japan. Electrotechnical committee (engine)

J.E.M: Japan Elec. Manufacturers Association (Eng.)

Manufacturers standards

COFFRET DE CONTROLE COMMANDE EMBARQUE

Démarrage manuel et arrêt par boutons poussoirs sur (CGC) Compact Genset Controller (DEIF)made)

Séquence de démarrage et d'arrêt automatique (AMF)

Protection alternateur et moteur

Contrôle automatique des auxiliaires du moteur:

- Préchauffage moteur (le cas échéant)
- Résistance chauffante alternateur

Pompe de pré graissage (le cas échéant)

Alimentation 24 V DC

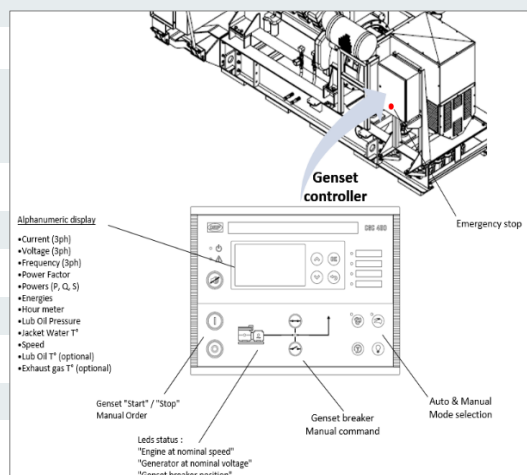
Chargeur batterie 24 V DC (batteries de démarrage)

Affichage des données de fonctionnement, alarmes et des archivages des historiques

Fonctions optionnelles pour la synchronisation avec groupe et/ou réseau

Fonctions optionnelles : gestion de puissance, écrêtage, etc...

Modbus RS485 - Option ethernet TCP/IP com port pour accès internet à distance



COFFRET DIJONCTEUR EMBARQUE (OPTION POUR MARQUAGE CE)

Disjoncteur de protection (ACB)

Motorisé – 3 pôles – 2500 amp – 400 VAC (4 pôles sur demande)

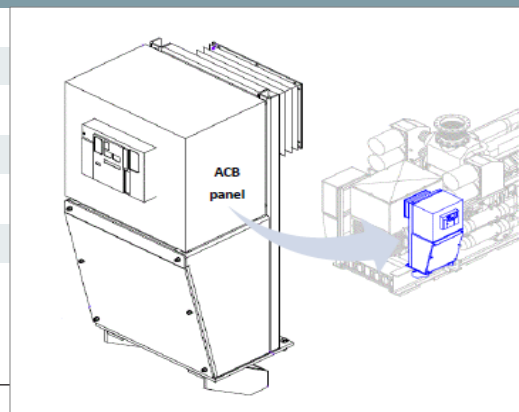
Relais de protection

Bobine de commande 24 V DC

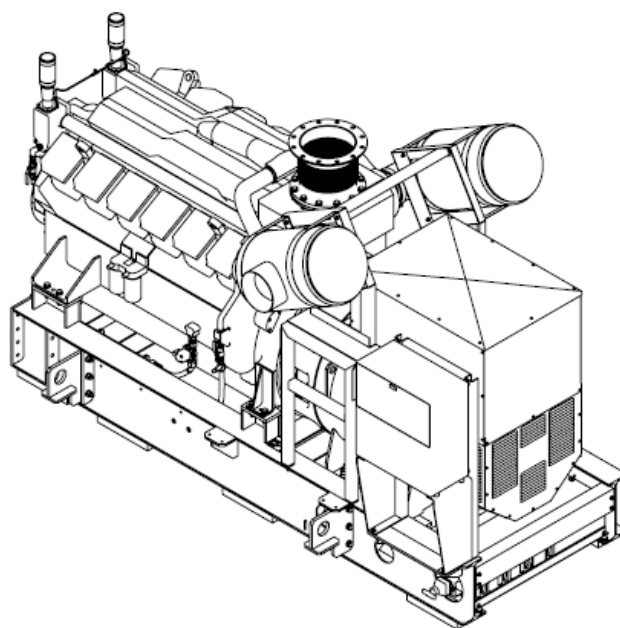
Contacts auxiliaires

Serrure à clé, bouton de verrouillage On/Off, signalisation de sécurité

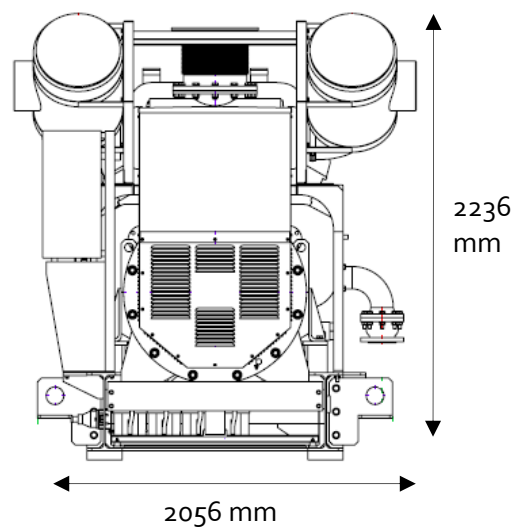
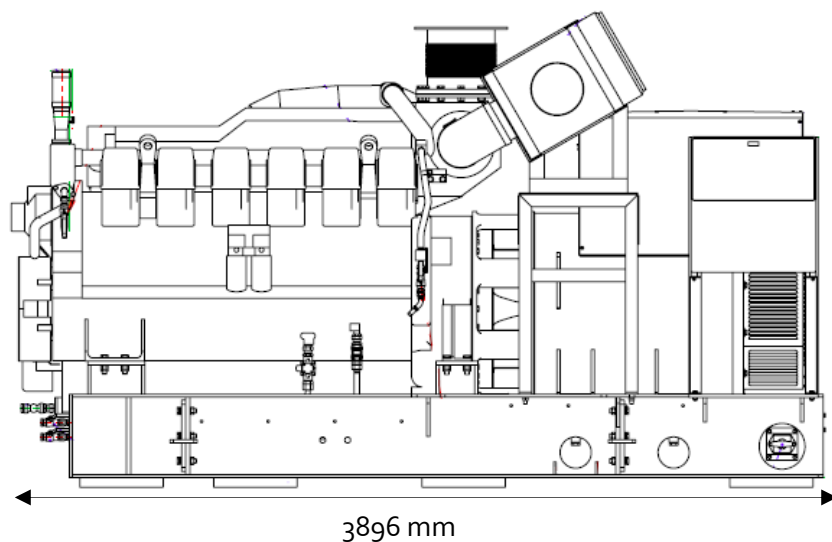
Protégé en aval par un boîtier pour une connexion facile du câble sans libre accès aux parties sous tension



MGS-EU 1400 GENSET (S12R PTA2 / ECO46 1S/4) LAYOUT



Dry Weight = 9800Kg



DETAILS DES FOURNITURES

- Standard
- Option
- Non inclus ou non applicable

	Version open skid		Version container	
	BT	HT	BT	HT
Châssis métallo-soudé avec moteur-alternateur-radiateur	●	●	●	●
Patins anti-vibratiles	●	●	●	●
Batteries de démarrage et câbles	●	●	●	●
Alternateur MT ou HT de 3 à 11 kV	-	○	-	○
Préchauffage eau moteur	○	○	○	○
résistance chauffante alternateur	●	●	●	●
Pompe de pré graissage huile, remplissage et vidange	○	○	○	○
Séparateur de vapeur d'huile	○	○	○	○
Filtre à air Heavy Duty, haute efficacité en entrée turbocompresseur	●	●	●	●
Pompe à eau HT attelée (montée sur moteur)	●	●	●	●
Pompe à eau BT attelée (montée sur moteur)	-	-	-	-
Aéroréfrigérant déporté	○	○	○	○
Vanne thermostatique eau HT (avec by-pass, montée sur moteur)	●	●	●	●
Vanne thermostatique eau BT (avec by-pass, montée sur moteur)	-	-	-	-
Coffret commande groupe embarquée (inclus protection des auxiliaires)	●	●	●	●
Armoire de commande groupe déportée (inclus alimentation auxiliaires)	○	○	○	○
Coffret disjoncteur de puissance embarqué (BT)	○	○	●	●
Armoire disjoncteur de puissance déportée (BT ou HT)	○	○	●	●
Essais usines (programme standard)	●	●	●	●
Peinture de finition groupe électrogène : Bleu RAL 5010	●	●	●	●
Silencieux d'échappement (livré séparément, version Open skid)	○	○	●	●
Compensateur d'échappement, sortie turbo	●	●	●	●
Régulateur automatique de niveau d'huile	○	○	●	●
Réservoir d'huile, capacité 200 litres (livré séparément, version ouverte)	○	○	●	●
Réservoir journalier fioul, 500 litres (livré séparément, version ouverte)	○	○	●	●
Ensemble de flexibles fioul de raccordement au moteur	●	●	●	●
Outillage standard de maintenance de routine	○	○	○	○
Transformateur élévateur BT / HT	-	○	-	○
Gaine à barres BT de raccordement alternateur - transformateur	-	○	-	○
Container groupe insonorisé	-	-	●	●
Tuyauterie coudée entre sortie moteur et silencieux	-	-	●	●
Tuyauteries eau depuis moteur au radiateur	-	-	○	○
Tuyauteries huile depuis réservoir au régulateur de niveau	-	-	●	●
Câbles BT alternateur – disjoncteur de puissance groupe	-	-	●	-
Câbles HT transformateur – disjoncteur de puissance groupe	-	-	-	●
Compteur fioul massif monté sur châssis groupe électrogène	○	○	○	○
Filtre à bain d'huile pour ambiance de type poussière/sable	○	○	○	○
Système SCADA	○	○	○	○
Centrifugeuse fioul (séparateur) pour élimination eau et boues	○	○	○	○
Aéroréfrigérant dimensionné pour température ambiante élevée	○	○	○	○
Supervision de montage sur site, mise en service et formation	○	○	○	○
Alternateur spécifique selon grid code	○	○	○	○

CONTACTS

MITSUBISHI TURBOCHARGER AND ENGINE EUROPE B.V.
 70 rue Jean Jaurès
 59 770 MARLY
 France
 Phone: + 33 3 27 32 48 48 Fax: + 33 3 27 32 48 49
 e-mail : mteef@mtee.eu

More information

Contact your local dealer for more information regarding
 Mitsubishi Generator Sets and optional equipment or,
 visit engine-genset.mhi.com

MOVE THE WORLD FORWARD

**MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP**